

## 有机硅灌封/密封胶系列：

# HS 1995 硅酮导热密封胶

### 描述：

HS1995-1 是一种低粘度, 导热 RTV 有机硅化合物, UL 认证为 E86165, 火焰等级为 94V-0。

### 固化前属性：

	主 剂	催 化 剂
颜色	红、黄、黑	透明
粘度, cps, 23°C	15000	1000
密度, g/ml	2.35	0.96
混合比例 (按重量比)	100 : 5	
混合粘度, cps	10000	
凝胶时间 (25°C, 小时)	1.5	
保质期 (25°C, 月)	6	

### 固化后属性

硬度, 肖氏 A	65
拉伸强度, Mpa	3.3
拉伸延展率, %	45
热膨胀系数	$18 \times 10^{-5}$

导热系数 ( BTU-in/(ft <sup>2</sup> )(hr)(°F) )	10
工作温度 °C	-55 至 260
<b>电学性能</b>	
电介质常数 ( 绝缘强度, volts/mil: )	500
介电常数, 1KHZ	5.0
耗散因子, 1KHZ	0.005
体积电阻率 ( ohm-cm )	$5.0 \times 10^{14}$

## 使用说明

1. 在取出任何材料之前，将 主剂 部分在原始容器中预混合。
2. 按 100 : 5 称取主剂和催化剂。
3. 彻底混合，刮擦混合容器的底部和侧面。
4. 为确保铸件无空隙，请在-0.01Mpa 抽空 3-4 分钟。
5. 倒入单元或模具中。

## 固化时间

在 25°C 的室温下 24 小时，或者在 50°C 的温度下放置 4 小时，或者在 90°C 的温度下放置 1 小时，或者在 125°C 的温度下放置 15 分钟。

## 储存要求

该产品可能会在运输或存储时解决。使用前应将产品充分混合。将物料存放在阴凉干燥的地方。

**特别说明：**

当与未固化的混合橡胶接触时，某些材料可能会抑制 HS1995-1 的固化。胺和胺固化的环氧树脂，含硫材料和缩合（锡固化的）有机硅等材料。