

交通运输、建筑、工业设备用密封胶

HS 19108 单组份密封胶

产品说明

HS 19108 是一种单组分、枪喷式、非下垂型、湿气固化型的聚氨酯密封胶，设计用于快速起膜和快速固化，该高性能的产品经过设计，具有突出的耐紫外线性能和长期的耐久性。它可应用于多种多样的材料，有极好的粘附力。

优点：

可以容纳 50%的缝隙活动。

永久的柔韧性和良好的耐气候性。

容易喷枪-容易加工。

可固化成韧性、持久性和弹性稠度，具有极好的抗切削和抗扯性。

易于上漆-固化后没有粘性。

与挥发有机化合物兼容。

无需要使用材质处理剂即可在基质上粘附，包括镀锌钢、铝、

混凝土、玻璃、Galvalum 恣、Zincalume 恣、Kynar 500®、

木材、乙烯基和玻璃丝。

典型的应用：

HS19108 设计应用于建筑接口方面。

防水铆缝和屋面钉

门窗周围的周边缝

在娱乐车和卡车中的胶合侧壁。

密封机身、座舱结构、底座舱和屋面。

边角压条、焊接的屋面搭接缝、缓冲装置和小型旅居车内的车身与驾驶室连接。

聚碳酸酯薄膜电容器储存槽、聚碳酸酯薄膜电容器冷却塔出水集水设施

密封门铰链、天窗和墙孔。

空调设备、挡水板和天沟。

砖石结构伸缩缝。

在不同膨胀系数的建筑材料之间。

典型性能

性能	数值	测试方法
剥离强度	大于2.6KN/m	ASTM C794
拉伸强度	300pli	ASTM D412
延展率 (%)	500-600	ASTM D412
流变淌度	无	ASTM C639
硬度 (肖氏硬度A)	30-40	ASTM C661
工作范围	-40°C至93°C	
防水性	合格	AAMA 800
闪点	65°C	ASTM D56
储存期限	在27°C以下储存时间是12个月	
起膜时间	2-4小时	
固化时间	24-48小时	



—汉索—
HANTHO

常州汉索电子材料科技有限公司

注：起膜时间和固化时间取决于温度、湿度和空隙距离，以上时间是在24°C下1/4秒50%的湿度下测得的结果，低温、低湿和无空隙情况下会延长固化时间

表面处理：

表面必须清洁，干燥无油脂，水泥和混凝土结构表面必须无异物、污染物、憎水剂、模板油和浮浆皮。石块表面必须有粘附条且无污染物。在密封安装之前必须预先测量花岗岩、石灰石、大理石和砂岩的粘附力。光面铝可能含有看不见的油膜或氧化物。用好的脱酯溶剂进行清洁，如二甲苯或甲苯。

接缝设计：

建议接缝宽度为从 1/4" 到 1"，密封胶深度不应超过接缝宽度，如果超过，密封胶深度应大于 1/2"或小于 1/4"。对于最深的接缝，建议密闭槽聚乙烯夹缝填充料的使用量约比，接缝宽度大 25%。为了预防三侧面粘附力，在浅接缝中应使用一种防粘结材料膜，不要刺破或给填缝条涂底漆。

涂底漆：

在没有使用底漆的情况下，在未污染的接缝中能与大多数基体粘附且发挥性能。遭受间歇浸水的接缝或者遭受雨水的垂直接缝应无需底漆即可发挥功用，只有在接缝遭受连续或长期浸水时，才建议砖石结构或其他多孔接缝中使用底漆。

应用限制：

HS19108不能应用于附有结霜的表面，或者温度在24小时之内低于冰点的情况下。建议不要采用使用溶剂或皂泡溶液进行的加溶技术在产品接收之前必须评定所有表面的粘附力。

在接收之前，买方必须确定该产品对每种预期用途的适配性

建议不要进行以下应用：

遭受连续水下浸没的无底漆砖石结构的接缝

遭受油脂、腊、腐蚀物、沥青或者水泥浮浆皮污染的接缝

遭受物理性滥用的门或者桌子中的水平缝。

没有正确测试的专用建筑装饰漆。

表面成型：

新使用的密封胶的加工应在一个连续的行程中完成。用适当的压力加工密封胶，使其靠著隔热材料涂敷在接缝面上。在仍未固化时，过量的密封胶应从表面上擦拭干净。如果接缝表面被覆盖，加工完后立即取掉胶纸带。固化的密封胶很难去除。

清洁：

立即用二甲苯、甲苯或甲基乙基酮去除过量的靠近接缝的接缝胶涂片。工具应用设备也可以用同样的溶剂冲洗。

注：使用这些溶剂（或其他溶剂）会危害你的健康。请只在通风良好的地方使用。远离明火。在使用前请阅读标签。遵守溶剂制造商的建议和安全操作手册。

预防措施：

如果该产品用于直接接触或密切接近其他任何接缝胶或弹性体，在使用前买方或用户必须进行兼容性试验。在密切接近其他任何接缝胶或弹性体进行使用时，中性固化硅树脂密封剂将阻止 HS19108 的固化。如果任一种密封剂在使用另一种密封剂之前施加并固化，将不会出现任何问题。在第一次使用硅酮密封剂时要当

心，因为该产品不粘附硅酮密封剂或其残渣。

避免皮肤和眼睛接触。一旦接触，未固化的密封胶可能会对皮肤和眼睛造成刺激。万一眼睛接触，用温水冲洗眼睛15分钟，并找医师医治。对于皮肤接触，用纸巾擦除。如果吞入，不要试图呕吐立即找医师医治。放置于儿童触摸不到的地方，该产品仅供工业应用。